

استخدام البرمجة الهندسية للسيطرة على الخزين في مصرف الدم الوطني العراقي في الاحتمال وغير الاحتمال بقيود فنية وغير فنية

مني شاكر سلمان**

أ.د. حامد سعد نور الشمرتي

المست黯

لقد تزايدت أهمية استخدام نماذج الخزين في الآونة الأخيرة وفي كل المجالات نتيجة الظروف غير المستقرة . لذلك جاء هدف بحثنا عن اكثـر المجالـات أـهمـيـةـ بالـنـسـبـةـ لـلـإـنـسـانـ إـلاـ وـهـوـ الدـمـ الـذـيـ يـعـدـ أـثـمـنـ مـاـيمـكـنـ أنـنـجـودـ بـهـ (ـوـالتـخطـيطـ لـهـ)ـ فـيـ سـبـيلـ اـنـقـاذـ الـآخـرـينـ وـالـذـيـ لاـيمـكـنـ الحصولـ عـلـيـ الـأـمـلـ منـ خـلـالـ التـبرـعـ ،ـ حيثـ سـنـوـضـحـ مـدىـ أـهـمـيـةـ استـخـدـامـ نـمـاذـجـ الـخـزـينـ الـأـحـتـمـالـيـةـ وـغـيرـ الـأـحـتـمـالـيـةـ لـمـسـاعـدـةـ مـصـرـفـ الدـمـ فـيـ إـيجـادـ الـكـمـيـةـ الـمـثـلـىـ مـنـ الدـمـ وـمـنـ الصـنـفـ الـمـطـلـوبـ ،ـ وـايـضاـ الـكـمـيـةـ الـمـثـلـىـ الـتـيـ تـحاـولـ أـنـ تـجـعـلـ الـكـلـفـةـ الـكـلـيـةـ أـقـلـ ماـيمـكـنـ الـكـلـفـةـ هـنـاـ هـيـ اـنـفـاذـ مـاـ يـمـكـنـ اـنـفـاذـ مـنـ الـمـرـضـ ،ـ اوـ تـقـليلـ وـقـتـ الـانتـظـارـ لـهـمـ لـاـسـتـلامـ الدـمـ ،ـ وـأـخـيرـاـ سـوـفـ نـسـاعـدـ مـصـرـفـ الدـمـ عـلـىـ أـنـتـامـ مـهـمـتـهـ بـأـعـلـىـ صـورـ إـنـسـانـيـةـ وـجـدـ مـنـ أـجـلـهـ .ـ وـقـدـ تـمـ أـسـتـخـدـامـ أـسـلـوبـ الـبـرـمـجـةـ الـهـنـدـسـيـةـ فـيـ تـسـهـيلـ مـشـكـلـةـ الـخـزـينـ لـمـصـرـفـ الدـمـ بـتـخـفيـضـ الـتـكـالـيفـ فـضـلـاـ عـنـ الـأـحـفـاظـ بـكـمـيـاتـ مـثـلـ

ـوقـتـ اـنـتـظـارـ أـمـلـهـ وـذـكـرـ لـسـبـبـيـنـ:-

ـأـوـلـاـ":ـ اـذـاـ نـفـذـ صـنـفـ مـعـيـنـ مـنـ الـمـخـزـنـ فـانـ هـذـاـ يـؤـديـ إـلـىـ خـسـارـةـ مـتـمـثـلـةـ بـأـزـهـاقـ اـرـواـحـ الـمـرـضـيـ الـمـحـاجـيـنـ لـلـدـمـ .ـ

ـثـانـيـاـ":ـ اـخـتـلـافـ الـوقـتـ بـيـنـ تـحـدـيدـ الـطـبـلـيـةـ وـتـسـلـيـمـهـاـ مـنـ قـبـلـ مـصـرـفـ الدـمـ مـاـ يـؤـديـ إـلـىـ خـسـارـةـ أـرـواـحـ الـمـرـضـىـ .ـ

ـوـتـوـصـلـ الـبـحـثـ إـلـىـ مـجـمـوعـةـ مـنـ الـاـسـتـنـتـاجـاتـ الـتـيـ أـثـبـتـ قـدـرـةـ الـبـرـمـجـةـ الـهـنـدـسـيـةـ فـيـ تـقـليلـ الـكـلـفـةـ الـكـلـيـةـ وـتـقـليلـ وـقـتـ الـانتـظـارـ بـالـأـضـافـةـ إـلـىـ الـحـصـولـ عـلـىـ الـكـمـيـةـ الـاـقـتـصـاديـةـ (ـحـجمـ الـخـزـينـ الـأـمـلـ).ـ يـوـصـيـ الـبـحـثـ بـضـرـورةـ أـسـتـعـمـالـ أـسـلـوبـ الـبـرـمـجـةـ الـهـنـدـسـيـةـ كـتـقـيـةـ تـقـلـلـ مـنـ مـشـكـلـةـ التـوـجـهـ لـلـحلـ الـأـمـلـ الـمـعـقـدـ لـتـصلـ إـلـىـ حلـ وـاحـدـ يـتـضـمـنـ مـجـمـوعـةـ مـنـ الـمـعـادـلـاتـ الـجـبـرـيـةـ الـخـطـيـهـ الـمـتـسـلـسلـهـ .ـ

ـالـمـصـطـلـحـاتـ الـرـئـيـسـةـ لـلـبـحـثـ /ـ الـبـرـمـجـةـ الـهـنـدـسـيـةـ /ـ posynomialـ /ـ نـمـاذـجـ الـخـزـينـ الغـيرـ الـأـحـتـمـالـيـةـ /ـ نـمـاذـجـ الـخـزـينـ الـأـحـتـمـالـيـةـ /ـ التـغـيـرـ فـيـ دـالـةـ مـعـدـلـ الـطـبـ مـعـ كـمـيـةـ الـطـبـ /ـ التـغـيـرـ فـيـ دـالـةـ الـأـحـفـاظـ بـالـخـزـينـ .ـ

Abstract

The importance of using models of inventories has been increased recently in all areas as a result of unstable conditions. So came the goal of our research for the most important areas for the human , but it is the blood that is considered the most valuable of what can be mastering the art in order to save others , which cannot be obtained only through donation , We'll show how important is it to use models inventories probabilistic and non- probabilistic to help the blood bank to find the optimal quantity of blood and product required , and also the " optimal quantity that try is to make the total cost of less than what can be cost is (can

* الجامعة المستنصرية / كلية الادارة والاقتصاد .

** باحثة .

مقبول للنشر بتاريخ 2014/9/16

مستل من رسالة ماجستير

save what can be saved of patients , or reduce the waiting time for them , Finally, We will help the blood bank to complete its task the highest image humane found for it).

The method was used the geometric programming to facilitate problem inventories for the blood bank to reduce costs in addition to maintain optimal quantities and waiting time for two reasons:-

First: if carried out a particular item from the store, this leads to the loss of the lives of patients.

Second: difference time between the orders that determine and delivered by the blood bank, which lead to loss in life of patients

The research has come to a set of conclusions that have proven ability geometric programming to minimum the overall cost and minimum the waiting time as well as obtain the economic quantity . It also this paper recommends the need to research application geometric programming technology can be applied to many kinds of practical solutions plus they reduce the problem to go to solve complex optimization problem for up to one containing a set of algebraic equations of linear sequence.

Keyword / geometric programming / posynomial / non-probabilistic Inventory models / probabilistic inventories models / change in the function of the rate of demand with the order quantity / change in function to keep Balkhozan with the amount of demand .

المقدمة

مرت نظرية الخزين **Inventory theory** بمراحل مختلفة منذ نشأتها في عام 1913 على يد العالم **Harris** فكانت النماذج في البداية بسيطة جداً استخدمت عدداً محدوداً من المتغيرات للإحاطة بالعوامل الرئيسية وبإضافة المزيد من المتغيرات لاحقاً" ازدادت هذه النماذج تغيراً وتدرجياً ظهرت النماذج الاحتمالية في الخمسينيات لاستيعاب التأثير الناجم من التغير في الطلبات **Demands** وفترات التوريد **Lead times** غير القابلة للتنبؤ [4]. ايضاً درس الباحثون نماذج الخزين متعدد الانواع المشروطة بقيد واحد ، بينما درس البعض الآخر نماذج الخزين المشروطة باستخدام طريقة لاكرانج (Algorithmic method) او الطريقة الخوارزمية (Lagrange method) [2]، ويمكن ان تصنف نماذج الخزين حسب طبيعة الطلب الى نماذج احتمالية وغير احتمالية اذ تم دراسة النموذجين اي عندما يكون الطلب حرکياً" لمدة محددة من الزمن **Dynamic Probabilistic** واحتكمالي (أي يتبع احد التوزيعات الاحتمالية) اذ من المستحيل ان يكون الطلب ثابتـاً" ومحدوداً" مع مرور الزمن . وهناك كثير من الباحثين درسوا في هذا المجال وحصلوا على نتائج رياضية تحليلية صريحة .

ويشكل الخزين بكل أنواعه نسبة كبيرة من جمل استثمارات المنشآة الصناعية والتجارية والصحية في الوقت الحاضر وبسبب الظروف المتقلبة واحتمال نفاذ الخزين وتكليف الخزين المرتفعة وما يتسبب عليه من خسارة المنشآة اصبح لموضوع الخزين أهمية خاصة وقد ساعد علم بحوث العمليات بشكل كبير في تقديم الكثير من النماذج الرياضية المستعملة في السيطرة على نظام الخزين .

وقد تم استخدام البرمجة الهندسية والتي تعد اسلوب رياضياً جديداً ومهماً لحل حالة خاصة من مشاكل البرمجة غير الخطية **non-linear programing** ، حيث ان اسلوب البرمجة الهندسية يستخدم دوال التصغير **minimum functions** والتي تكون على شكل دوال كثيرة الحدود **posynomial** وكذلك القيود تخضع لنفس النوع ويعتمد اسلوب البرمجة الهندسية بالأساس على تحويل دالة الهدف الأولية (primal) والتي تقلل دالة التكاليف السنوية للخزين (min.TC) الى الدالة (**posynomial**) وهي تعميم لدوال كثيرة الحدود التي تتكون من حاصل ضرب كل حدود دالة الكلفة وحدود القيود بأسلوب خاص يسمى بالدالة الثانية او الدالة المقابلة (Dual)، ويتم تعظيم هذه الدالة في هذه الحالة [2].

مشكلة البدت

واجهه انظمة الخزين نوعين من الضغوطات او المشاكل فهي من جهة تود تخزين كميات كبيرة من المواد (دم مثلاً) لمواجهة الطلب عند الحاجة اليه (وانقاد أرواح المرضى والناس بشكل عام في الحالات الطارئة) ، ومن جهة اخرى تود تقليل كلف الخزن الخاصة به الى اقل كمية ممكنه من الدم في المخازن المخصصة له لتجنب تكديسها وما ينتج عنها من التلف او الضياع وكلف أخرى متربطة على ذلك .

أهمية البدت

تأتي اهمية البحث من الحاجة الى استخدام نماذج الخزين في مؤسسه مثل مصرف الدم وذلك لتحديد كمية الطلب الامثل وطول دورة الخزين الامثل (ومطابقة ذلك لمالمتها لبقاء الدم صالحًا للاستخدام) ومعدل الطلب الامثل وعدد الفترات المثلثى لدورة الخزين واخيراً تحقيق اقل كلفه للخزين والتي تحقق مثل هذا التوازن ، وذلك باستخدام اسلوب البرمجة الهندسية لما وجدها في هذا الاسلوب من تناسب علمي في الحصول على الامثلية Optimization لكل الكميات المراد استخراجها .

هدف البدت

ان الهدف من بحثنا هو تحديد القواعد والاسس التي تمكّن مصرف الدم من خلال استخدامه لهذه القواعد من جعل التكاليف اقل ما يمكن والتي تنتج من عمليات التخزين ، فضلاً عن الاحتفاظ بقدر ملائم من الخزين لمواجهة الظروف غير المتوقعة وبذلك تستطيع المؤسسة حماية نفسها من حالة العجز (ولما له من اثار خطيره في حالة حصول عجز في الطلب على الدم) حيث تبقى ادارة المؤسسة (مصرف الدم) . قادره على تلبية حاجة المرضى (وما نعلم ما أهمية حاجة المرضى الى الدم بالوقت والمكان المناسبين) .

مجال البدت

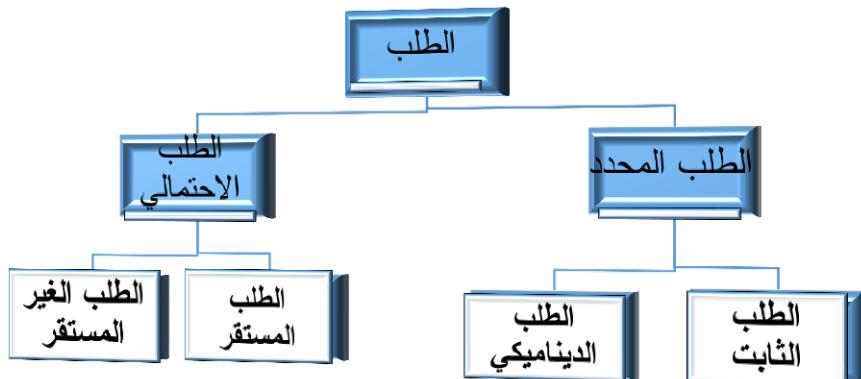
وقد تم اختيار مركز الدم للأهمية الواضحة للدم خاصة في الوضع الحالي ، إذ أن اختيار مصرف الدم الوطني العراقي كموقع لإجراء الجانب العملي من البحث كونها من المؤسسات المهمة التي تجهز الدم والذي لا يمكن الحصول عليه إلا من خلال التبرع بالدم.

الجانب النظري

1- نبذة عن نظام الخزين

1-1- تصنیفات نماذج الخزين

ان الملحوظ لأدبيات الإداره العامه للخزين نجد ان هناك تصنیفات كثيرة لنماذج الخزين وربما يعود ذلك الى تعدد المعايير التي تم على اساسها تصنیف نماذج الكميّه للخزين ومن بين اهم هذه المعايير هي طبيعة الطلب أو نوع الطلب حيث يعتبر من اهم المعايير، وهناك معايير اخرى مثل (طول فترة التوريد Lead time، طريقة التسليم Stock replenishment ... الخ). حيث يتم تصنیف النماذج وفقاً لهذا المعيار الى نماذج احتمالية وغير احتمالية اذ تم دراسة التموذجين اي عندما يكون الطلب حرکياً لمندة محددة من الزمن Dynamic واحتمالي Probabilistic (أي أن الطلب يتبع احد التوزيعات الاحتمالية) اذ من المستحيل ان يكون الطلب ثابتـاً "ومحدداً" مع مرور الزمن والمخطط التالي يبين تصنیفات نماذج الخزين وحسب معيار الطلب:-



الشكل (1)
تصنيفات نماذج الخزين

٢-١-تعريف نظام السيطرة على الخزين [٣],[٨]

حيث يمكن أن نعرف نظام السيطرة على الخزين على أنه مجموعة من الفعاليات والأساليب العلمية المتبعة والتي تهدف إلى وضع السياسات الخاصة باتخاذ القرار المناسب حول حجم الخزين سواء كانت كمية الخزين مواد أولية أو سلع شبة مصنعة.

الهدف الرئيسي لوجود نظام السيطرة على الخزين هو:-

أ- تحقيق مستوى كافٍ لغرض مواجهة احتياجات المستقبل.

ب- تحقيق ضمان توافر المواد خلال التقلبات قصيرة الأجل.

ت- عدم الاحتفاظ بكثيارات فائضة من الخزين لأن ذلك يؤدي إلى تكاليف لا مبرر لها.

حيث يشكل الخزين بكل أنواعه نسبة كبيرة من مجمل استثمارات المنشأة الصناعية والتجارية والصحية في الوقت الحاضر وبسبب الظروف المتقلبة واحتمال نفاذ الخزين وتکاليف الخزين المرتفعة وما يتسبب عليه من خسارة المنشأة أصبح لموضع الخزين أهمية خاصة وقد ساعد علم بحوث العمليات بشكل كبير في تقديم الكثير من النماذج الرياضية المستعملة في السيطرة على نظام الخزين.

وتشير مشكلة الخزين عندما تظهر الحاجة إلى وجود خزين ذلك لأن الطلب يكون عادة غير معروف بصورة مؤكدة وكذلك وقت استلام الطلبية من قبل المجهزين (المواطنين) يكون غير ثابت لذلك يعمل الخزين على تخفيض التصادم بين هذين المتغيرين (الطلب ووقت استلام الطلبيه) وان الغاية تكمن في:-

أ- ضمان مواجهة حالات الطلب العالية.

ب- ضمان وجود الخزين في حالات فترات تسلمه الطلبية الطويله (لان التأخير قد يؤدي إلى خسارة أرواح المواطنين).

ومن هنا يكون من الضروري توفير رصيد طوارئ (خزين احتياطي Buffer Stock) والذي يكون الهدف منه :-

• مواجهة الطلب خلال مدة الانتظار Lead Time .

- لتنقلي أحتمال حصول حالة العجز ولاسيما حين يكون العجز أكبر من معدل الطلب (معدل الاستخدام) خلال فترة الانتظار (في بعض الأحيان يكون هناك خلل في الطلب نتيجة حدوث حالات مواجهة ناتجة من الكوارث الطبيعية او الانفجارات او حالات غير طبيعية) حيث يتوقف مقدار العجز على درجة زيادة معدل الاستخدام خلال فترة التوريد عن متوسط الاستخدام المتوقع.

بالإضافة إلى ذلك، يتوقف تحديد الرصيد الذي يمثل حد الأمان على عدة عوامل أهمها:-

أ- أهمية الصنف

ب- طبيعة المادة أو السلعة وسرعة تلفها.

ت- تكلفة المادة وتکاليف الشحن والتخزين .

ث- معدل استهلاك الصنف فيما إذا كان ثابتاً أو متذبذباً.

ج- الفترة الزمنية اللازمة لشراء الصنف وتشمل عملية التفاوض والتعاقد والشحن والفحص.

٢- نبذة عن البرمجة الهندسية

البرمجة الهندسية هي اسلوب رياضي جديد وهام لحل حالة خاصة من مشاكل البرمجة غير الخطية non-linear programming ، والتي تكون مقيدة بقيود خطية وغيرخطية . وقد تم تطويره في عام 1961 من قبل العالم زينر Zener ، كما عم باسي و وايلد Wilde & Passy في عام 1967 هذه الطريقة بحيث تضمنت متراجحات معكوسة وبعدها تم دوفن و بيترسون Duffin & Peterson في عام 1968 وعام 1974 عمل زينر، اطلق زينر وبيترسون على طريقتهم اسم البرمجة الهندسية وذلك لأنها اشتقت من تعليم متراجحة المتوسط الهندسي – الحسابي [4].

وسميت البرمجة الهندسية بهذا الاسم بسبب أنها تقوم على عدم مساواة الأوساط الحسابية للأوساط الهندسية حيث ان الوسط الحسابي هو دالما" أكبر او يساوي الوسط الهندسي ويمكن كتابة المتراجحة الهندسية كما يلي [11]:-

$$(X_1 + X_2 + \dots + X_n)/n \geq (X_1 * X_2 \dots X_n)^{1/n}$$

$$\sum_{i=1}^n w_i X_i \geq \prod_{i=1}^n X_i^{w_i}$$

$$\sum_{i=1}^n X_i \geq \prod_{i=1}^n \left[\frac{X_i}{w_i} \right]^{w_i}$$

الوزان w_i $\forall i = 1, 2, \dots, n$

حيث ان دالة الهدف من نوع **Posynomial** تكون بشكل متعدد حدود **Min.** وخاصية لقيدين القيد الأول والذي يكون بشكل مساواة ويسمى **Monomial** والقيد الثاني الذي هو اقل او يساوي ويسمى **-[5] Posynomial**

2-1- الصيغة القياسية للبرمجة الهندسية [9],[11]

$$\text{Min. } f_0(x)$$

s.to

$$h_k(X) = 1 \quad K = 1, 2, \dots, P$$

f_0, f_i posynomial functions

دوال من نوع متعدد حدود

h_k Monomial functions

دوال فردية الحدود

X_i optimization variables

متغيرات الأمثلية

يمكن ان نعرف الدالة **Monomial function** الفردية الحدود:-

$$f_i(x) = c X_1^{a_1} X_2^{a_2} \dots X_n^{a_n}$$

$$i = 1, 2, 3, \dots, m$$

$$X_i > 0, c_i > 0$$

$$a_{ij}$$

$$\text{عدد حقيقي}$$

وهنا يمكن ان نعرف الدالة المتعددة حدود **posynomial** كما يلي:-

$$f(X) = \sum_{i=1}^m f_i(X)$$

حيث ان.....

$$f_i(x) = c_i X_1^{a_{i1}} X_2^{a_{i2}} \dots X_n^{a_{in}}$$

$$i = 1, 2, 3, \dots, m$$

$$j = 1, 2, \dots, n$$

$$X_i > 0, c_i > 0$$

$$\text{عدد حقيقي } a_{ij}$$

نلاحظ ان الدالة المتعددة الحدود **posynomial** هو مجموع للدالة الفردية الحدود **Monomial**.
المطلوب هنا ان نقل الدالة **posynomial**.

2-2- درجة الصعوبة [4]-: Degree of difficulty

يدعى الفرق بين عدد المتغيرات وعدد المعادلات الخطية بعده درجات الحرية . وان ازدياد هذا العدد يؤدي الى زيادة صعوبة حل المسألة لذلك اقترح زيرن و دوفين عام 1967 على تسميتها بعد درجات الصعوبة (Degree of difficulty) . اذا كانت $N-n-1=0$ اي $N=n+1$ فأن المسألة يمكن ان تسمى صفر درجة الصعوبة .

3-2- استخدامات البرمجة الهندسية:-[1],[11]

البرمجة الهندسية تحل عدد من المشاكل منها:-

1- البرمجة الهندسية بدون قيود (Unconstrained Geometric Programming)

تصغير دالة الهدف **Posynomial** (تمثل المسألة الأولى primal problem)

$$f(X) = \sum_{i=1}^n U_i(X) = \sum_{i=1}^n \left(C_i \prod_{j=1}^m x_j^{a_{ij}} \right) = \sum_{i=1}^n (C_i x_1^{a_{i1}} x_2^{a_{i2}} \dots x_m^{a_{im}}) \dots (1)$$

$$C_i > 0, X_j > 0, a_{ij}$$

حيث انها تحقق الشرطين الآتيين :-

أ- الشروط الطبيعية (Normal conditions)

$$\sum_{i=1}^n w_j^* = w_1^* + w_2^* + \dots + w_n^*$$

ان مجموع هذه الاوزان يجب ان يساوي الواحد

$$\sum_{i=1}^n w_i^* = 1 \dots (2) \text{ Normal conditions}$$

ب- شروط التعامد (Orthogonal conditions)
بعد ان نقسم على القيمة الدنيا لدالة الهدف f فتتصبح المعادلة (1) بالشكل التالي:-

$$\begin{aligned}
 c_i \prod_{j=1}^m (x_j^*)^{a_{ij}} &= w_i^* f^* \quad \forall i \\
 \sum_{i=1}^n a_{ik} \left(c_i \prod_{j=1}^m (x_j^*)^{a_{ij}} \right) &= 0 \quad \text{for } K = 1, 2, \dots, m \\
 \sum_{i=1}^n a_{ij} w_i^* f^* &= 0 \quad \text{for } j = 1, 2, \dots, m
 \end{aligned}$$

نحصل على

وبما أن دالة الهدف المثلثي $f^* > 0$

$$\sum_{i=1}^n w_i^* a_{ij} = 0 \quad j = 1, 2, \dots, m$$

...**(3) Orthogonal conditions**

2- البرمجة الهندسية بوجود قيود (constrained Geometric Programming) -
البرمجة الهندسية المقيدة تأخذ الشكل التالي :-

$$g_k(X) = \sum_{i \in [k]} c_i \prod_{j=1}^m x_j^{a_{ij}} \leq 1 \quad \text{حيث أن } c_i, x_j > 0$$

$$C_i > 0, X_j > 0, \quad a_{ij} \quad \text{ثابت حقيقیه}$$

٤-٢ نماذج الخزين غير الاحتمالي [1],[2],[10]

تشترك هذه النماذج بافتراضها أن الطلبات قابلة للتتبؤ (الطلب ثابت) بشكل كامل . ولذا ، تصبح هذه النماذج قاصرة عن تمثيل التوفيق المناسب في الحالات التي لا تتحقق فيها هذه الفرضية . فلا يجوز ، أبداً "انتقاد هذه النماذج بسبب هذا القصور ، لأنها ببساطة غير موجهة لمنطقة مثل هذه الحالات، وينبغي ، في الوقت ذاته ، الإنبه إلى هذا التقيد. وسوف تتناول دراستنا حالة التغير في الطلب مع الزمن (نماذج متحركة ديناميكية)، وحالة ثبات الطلب مع الزمن (نماذج ساكنة (ثابتة) STATIC MODEL .(MODEL

2-4-1- نماذج الخزين ذو الصنف الواحد من السلع مع معدل الطلب في حالة التزايدية في كمية الطلب بقيدين خطى ولخطى

نفترض في هذا البند أن معدل الطلب منتظم، وعدم السماح بالتأخير في التسليم (**Instantaneous replenishment**) أكياس الدم للمرضى والمرجعين وكمية التوريد فورية ومعدل التجهيز ثابت ومحدد والعجز غير مسموح به ومعدل الطلب دالة متصلة تزايدية في كمية الطلب Q ، ويزداد الحاجة دالة معدل الطلب (y) عندما تزداد الكمية المطلوبة Q لكل قيمة β حيث تأخذ شكل الدالة أدناه.

$$y(Q) = DQ^\beta \quad \dots \dots \quad (4)$$

حيث ان β معلمه تأشير أو تعريف (Indicator parameter) ، $D \leq 0 < 1$ ، معدل الطلب الشهري لأكياس الدم ، وهدف النموذج هو أيجاد أقل كلفة كلية للخزين .

$$\text{MIN.T.C/unit time}(Q) = CQ + \frac{Ky(Q)}{Q} + h\frac{Q}{2} \quad \dots(5)$$

ويفرض وجود قيدين الأول منها قيد خطى على متوسط مستوى الخزين والثاني غير خطى وهو قيد على عدد الطلبات خلال السنة، حيث b_1 يمثل الحد الأقصى لمتوسط مستوى الخزين، و b_2 الذي يمثل الحد

الاقصى لعدد الطلبات خلال وحدة الزمن، K تمثل كلفة التجهيز (أعداد طلبية)، h تمثل كلفة الاحتفاظ بالمخزين.

[2],[1]

$$\frac{Q}{2} \leq b_1 \quad \dots(6)$$

$$\frac{y(Q)}{Q} \leq b_2 \quad a \dots(7)$$

ولحل دالة الهدف الأولية والتي تجعل مشكلة البرمجة مقررة وبتطبيق أسلوب البرمجة الهندسية على النموذج نحصل على دالة هدف للمشكلة الثانية وكالاتي:-

$$\begin{aligned} \text{Maximize } g(W) &= \left(\frac{K\alpha Q^{-(1-\beta)}}{w_1} \right)^{w_1} \left(\frac{hQ}{2w_2} \right)^{w_2} \left(\frac{Q}{2w_3 b_1} \right)^{w_3} \left(\frac{\alpha Q^{-(1-\beta)}}{w_4 b_2} \right)^{w_4} \\ &= \left(\frac{K\alpha}{w_1} \right)^{w_1} \left(\frac{h}{2w_2} \right)^{w_2} \left(\frac{1}{2w_3 b_1} \right)^{w_3} \left(\frac{\alpha}{w_4 b_2} \right)^{w_4} * Q^{-(1-\beta)W_1 + W_2 + W_3 - (1-\beta)W_4} \quad \dots(8) \end{aligned}$$

S.To

$$W_1 + W_2 = 1 \quad \text{Normality condition} \dots\dots(9)$$

$$-(1-\beta)W_1 + W_2 + W_3 - (1-\beta)W_4 = 0 \quad \text{Orthogonal condition} \dots(10)$$

حيث ان W_1, W_2, W_3, W_4 تسمى أوزان (Weights) وتحقق ما يلي:-
 $0 < W_i < 1, i = 1, 2, 3, , 4$

ومن المعادلتين (6) و (7) وحلهما معاً نحصل على معادلتين لـ W_1 و W_2 و W_3 و W_4 بدلالة W_1 و W_2 حيث يتم تعويضها بالمعادلة (5) لأيجاد قيم W_3 و W_4 . ولإيجاد قيمة كل من W_3 و W_4 التي تجعل $g(W_3, W_4)$ أكبر ما يمكن فلما بأخذ اللوغاريتم لطيفي المعادلة ، وحيث أن تكبير الدالة g يكافى تكبير الدالة $\ln g$ فأنا نفضل التعامل مع $\ln g$ لسهولة التعامل معها . وبتطبيق أسلوب البرمجة الهندسية نقوم بأخذ المشتقة الأولى ومساويتها بالصفر وللتتأكد من أن الجذران المحسوبان من المشتقة الأولى يكيران (يعظمان دالة الهدف للمشكلة الثانية) $[g(w_3, w_4)]$ تم ايجاد المشتقة الثانية لـ $\ln g(w_3, w_4)$ بالنسبة لـ w_3 وبالنسبة لـ w_4 . وتم استخدام نتائج البرمجة الهندسية للحصول على الكمية الاقتصادية المثلث Q^* ومعدل الطلب الامثل $y(Q^*)$ ، وطول دورة الخزين t^* ، والكلفة الكلية الصغرى للخزين ($Min. T.C$) (Q^*) وكالاتي:-[1]

الكمية الاقتصادية المثلث

.....(11)

$$Q^* = \left(\frac{2\alpha k((1-\beta)(1+W_4^*) - W_3^*)}{h(1+W_3^* - (1-\beta)W_4^*)} \right)^{\frac{1}{2-\beta}}$$

معدل الطلب الامثل

.....(12)

$$y(Q)^* = \alpha \left(\frac{2\alpha k((1-\beta)(1+W_4^*) - W_3^*)}{h(1+W_3^* - (1-\beta)W_4^*)} \right)^{\frac{\beta}{2-\beta}}$$

طول الدورة المخزنية

.....(13)

$$t^* = \frac{1}{\alpha} \left(\frac{2\alpha k((1-\beta)(1+W_4^*) - W_3^*)}{h(1+W_3^* - (1-\beta)W_4^*)} \right)^{\frac{1-\beta}{2-\beta}}$$

وأدنى كلفة كلية للخزين

$$\text{Min. T.C.time}(Q^*) = \left(\frac{(\alpha k)^{\frac{1}{1-\beta}} h}{2} \right)^{\frac{1-\beta}{2-\beta}} \left(\left(\frac{(1+W_3^* - (1-\beta)W_4^*)}{((1-\beta)(1+W_4^*) - W_3^*)} \right)^{\frac{1-\beta}{2-\beta}} + \left(\frac{((1-\beta)(1+W_4^*) - W_3^*)}{(1+W_3^* - (1-\beta)W_4^*)} \right)^{\frac{1}{2-\beta}} \right) \dots(14)$$

4-2- حالة ثبات معدل الطلب وكفة الاحفاظ بالخزين تحت قيدين قيد خطى وقيد لاخطي Single -Item Inventory Model With fixed State-Depending Demand Rate Under Linear and Non-Linear constraints .

في هذه الحالة نفرض أن $\beta = 0$ وان $D = y(Q)$ وهو حالة خاصة من النموذج السابق ، وان التزويد فوري والعجز غير مسموح به ، فأثنا نحصل على نموذج الخزين ذي الصنف الواحد من السلع مع ثبات معدل الطلب وثبات كفة الاحفاظ بالخزين تحت قيدين أحدهما خطى وهو متوسط مستوى الخزين والآخر غير خطى وهو عدد الطلبات خلال وحدة الزمن وبالتالي فإن النموذج يأخذ الشكل التالي:-[1]

$$\left. \begin{array}{l} \text{Min. T. C}(Q) = \frac{DK}{Q} + \frac{1}{2} Qh \\ \text{s.t} \\ \frac{Q}{2b_1} \leq 1 \\ \frac{D}{Qb_2} \leq 1 \end{array} \right\} \dots (15)$$

حيث أن :-

$$f_1(w_3) = w_3^4 + w_3^3 + (z_1 - A)w_3^2 - z_1w_3 - Az_1 = 0 \dots (16)$$

$$f_2(w_4) = w_4^4 + w_4^3 + (z_2 - A)w_4^2 - z_2w_4 - Az_2 = 0 \dots (17)$$

علماء "أن

$$z_1 = \left(\frac{2DK}{h} \right) \left(\frac{1}{2b_1 e} \right)^2 , \quad z_2 = \left(\frac{h}{2DK} \right) \left(\frac{D}{b_2 e} \right)^2 , \quad A = \frac{D}{2b_1 b_2 e^2}$$

الكمية الاقتصادية المثلث :-

$$Q^* = \sqrt{\frac{2DK(1 - w_3^* + w_4^*)}{h(1 + w_3^* - w_4^*)}} \dots (18)$$

طول الدورة المخزنية المثلث :-

$$t^* = \sqrt{\frac{2K(1 - w_3^* + w_4^*)}{Dh(1 + w_3^* - w_4^*)}} \dots (19)$$

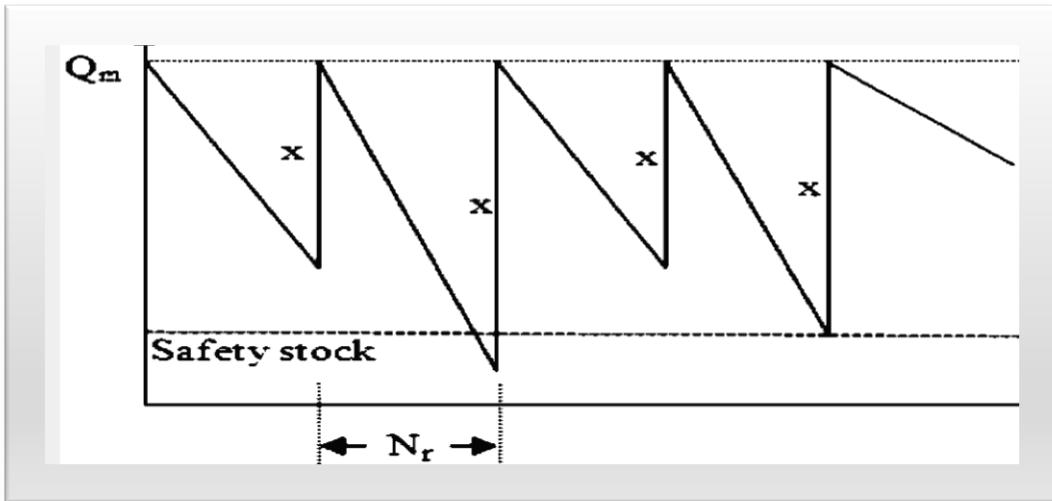
الكلفه الكليه الصغرى هي :-

$$\min. T.C(Q^*) = \sqrt{\frac{DKh}{2w_1^* w_2^*}} \dots (20)$$

5- نماذج الخزين الاحتمالي [4]

يهدف هذا الجزء من البحث الى توضيح تأثير عدم اليقين على القرارات المخزنية ، وذلك عبر سلسلة من النماذج . ولا يحاول هذا الجزء عرض كل الأنواع أو التغيرات الممكنة الحدث ، حيث تعد الجوانب أو النماذج الاحتمالية أشد تعقيداً من النماذج المحددة السابقة الذكر . هنا سوف ننظر في عملية جرد المخزن والتي تتم بإعادة النظر في مستوى الخزين لكل دورة مخزنية ، وكمية المادة المطلوبة من أكياس الدم (الدم السالب حصراً لشحة هذا الدم وندرته مقابل قلة الأشخاص الحاملين لهذا النوع من الدم) بحيث يتم أرجاع مستوى الخزين الى الموقف المبدئي (موقعها الاولى) عن طريق Q_m (على مستوى خزين) لتجنب حدوث نقص خلال الفترة N ، اذ يجب علينا الحفاظ على مخزون الأمان وامتصاص او استيعاب التغير في الطلب ، وأيضاً" الحفاظ على الكمية X_u لكل دورة خزين N ، وبالتالي ينتج مخزون امان ، والطلب الشهري المتوقع $E(D)$ ، وأيضاً" تلبية الطلب خلال الدورة المخزنية بدون حدوث عجز أو نقص ، وقد تم اخذ بيانات أكياس الدم فقط لأن النموذج أحدي السلعه حيث تم اختبارها للتأكد من مدى خصوصيتها للتوزيع

ال الطبيعي . وقد تم تطبيق هذه الاختبارات [مربع كاي Chi-Squared (χ^2) حيث تم تطبيق هذه الاختبارات عن طريق برنامج التحليلات الإحصائية العالمي (Easy Fit 5.5 Professional) . ويمكن تمثل النموذج بيانياً:-



الشكل (2)
نموذج الخزين مع مخزون امان

2-5-1 نموذج المراجعة الدورية للخزين الاحتمالي ذي الصنف الواحد من السلع مع فترة انتظار صفر وتحت قيود خطية وتتنوع كلفة التجهيز.[7]

حيث يمثل X متغير عشوائي للطلب خلال الفترة الزمنية N ، X_u أعلى قيمة طلب ، Q_m أعلى مستوى خزين.

هدف النموذج هو تحديد العدد الامثل لفترات الزمنية N لكل دورة وبالتالي تقليل الكلفة الكلية الشهرية المتوقعة للنموذج .

الكلفة الكلية الشهرية المتوقعة للخزين والتي هي عبارة عن مجموع التكاليف المتوقعة لكل من (تكلفة الانتاج المتوقعة+تكلفة اعداد الطلبة المتوقعة+تكلفة الاحفاظ بالخزين المتوقعة) وكالاتي :- [7]

$$E(TC) = E(PC) + E(OC) + E(HC)$$

$$E(PC) = C E(D)$$

القيمة المتوقعة للطلب الشهري مضروبة بكلفة الانتاج

$$E(OC) = \frac{K(N)}{N}$$

تكلفة التجهيز الشهرية المتوقعة

تكلفة الاحفاظ بالخزين الشهرية المتوقعة

$$E(HC) = \frac{h\bar{I}}{N} , \quad \bar{I} = N \left[Q_m - \frac{E(X)}{2} \right] , \quad E(X) = E(D)N$$

$E(X)$ القيمة المتوقعة للطلب ، $E(D)$ القيمة المتوقعة للطلب الشهري ، \bar{I} القيمة المتوقعة لمستوى الخزين مقسوماً على N عدد الفترات الزمنية لكل دورة خزين ، X متغير عشوائي يمثل الطلب على السلعة خلال الفترة N .

وبما أن كلفة التجهيز متغيرة خلال الدورة المخزنية فستأخذ الشكل الآتي :-

$$K(N) = KN^\beta$$

حيث أن $0 < K < \beta$ حيث تم اختيار قيم حقيقة وثبتة لتتوفر لنا أفضل تقدير لدالة التكاليف يمكن كتابة الكلفة الكلية الشهرية المتوقعة للخزين بعد تعويض $K(N) = KN^\beta$ وبالشكل الآتي :-

$$\begin{aligned} \text{Minimize } E(TC) &= C E(D) + KN^{\beta-1} + \frac{hE(D)[N+2v]}{2} \\ \text{S.T.} \\ \frac{hE(D)N}{2} &\leq b_6 \\ hE(D)v &\leq b_0 \end{aligned}$$

حيث b_6 هو الحد الأقصى لتكلفة الاحتفاظ بالخزين المتوقعة ويهدف للتحكم في هذه الكلفة الذي يؤديارتفاعها إلى ارتفاع الكلفة الكلية المتوقعة للخزين ، و b_0 الحد الأقصى لتكلفة مخزون الأمان المتوقع . لحل دالة الهدف التي تجعل مشكلة البرمجة مقعرة والتي تقلل دالة الهدف ، والتي يمكن كتابتها بالشكل الآتي :-

$$\begin{aligned} \text{Minimize } E(TC) &= C E(D) + KN^{\beta-1} + \frac{hE(D)N}{2} + hE(D)v \\ \text{S.T.} \\ \frac{hE(D)N}{2} &\leq b_6 \\ \frac{hE(X)v}{N} &\leq b_0 \end{aligned} \quad \dots (21)$$

وبتطبيق أسلوب البرمجة الهندسية على النموذج (18) نحصل على دالة الهدف للمشكلة الثانية والتي تسمى الدالة قبل الثانية (Predual function) والتي تعظم دالة الهدف كالتالي:-

$$\begin{aligned} g(\underline{w}) &= \left(\frac{KN^{\beta-1}}{w_1} \right)^{w_1} \left(\frac{hE(D)N}{2w_2} \right)^{w_2} \left(\frac{hE(D)N}{2b_6 w_3} \right)^{w_3} \left(\frac{hE(X)v}{Nb_0 w_4} \right)^{w_4} \\ &= \left(\frac{K}{w_1} \right)^{w_1} \left(\frac{hE(D)}{2w_2} \right)^{w_2} \left(\frac{hE(D)}{2b_6 w_3} \right)^{w_3} \left(\frac{hE(X)v}{b_0 w_4} \right)^{w_4} \times N^{(\beta-1)w_1+w_2+w_3-w_4} \dots (22) \end{aligned}$$

حيث $\underline{w} = w_j$ لكل $j=1,2,3,4$ تسمى الأوزان (weight) وتحقق $w_j < 1$ ، وكذلك تحقق الشرط الطبيعي Normal Condition . Orthogonal Condition

$$W_1 + W_2 = 1$$

$$(\beta - 1)W_1 + W_2 + W_3 - W_4 = 0$$

ولإيجاد قيمة كل من W_3 و W_4 التي تجعل $g(W_3, W_4)$ أكبر ما يمكن فمنا بأخذ اللوغاريتم لطرف المعادلة ، وحيث أن تكبير الدالة g يكافئ تكبير الدالة $\ln g$ فانتابن نفضل التعامل مع $\ln g$ لسهولة التعامل معها . وبتطبيق أسلوب البرمجة الهندسية نقوم بأخذ المشتقة الأولى ومساوياتها بالصفر وللتتأكد من أن الجذران المحسوبان من المشتقة الأولى يكيران (يعظمان دالة الهدف للمشكلة الثانية) $g(w_3, w_4)$ تم إيجاد المشتقة الثانية لـ $\ln g(w_3, w_4)$ بالنسبة لـ w_3 وبالنسبة لـ w_4 . وتم استخدام نتائج البرمجة الهندسية للحصول على العدد الأمثل لفترات الزمنية N^* أعلى مستوى أمثل للخزين Q_m^* ، والتكلفة الكلية الصغرى متوقعة للخزين (Q^*) Min. T. C. وكالتالي:-

$$N^* = \left[\frac{hE(D)(1+w_3^*-w_4^*)}{2K(1-\beta-w_3^*+w_4^*)} \right]^{\frac{1}{\beta-2}} \quad \dots (23)$$

العدد الأمثل لفترات الزمنية

...

$$Q_m^* = E(D)(N^* + v)$$

$$Q_m^* = \left[\frac{h\{E(D)\}^{\beta-1}(1+w_3^*-w_4^*)}{2K(1-\beta-w_3^*+w_4^*)} \right]^{\frac{1}{\beta-2}} + E(D)v \quad \dots (24)$$

وأيضاً" أقل الكلفة كلية متوقعة للخزين :-

$$\text{Minimize } E(TC) = C E(D) + \left[\frac{hKE(D)(1+w_3^*-w_4^*)}{2(1-\beta-w_3^*+w_4^*)} \right]^{\frac{\beta-1}{\beta-2}} + \frac{hE(D)}{2} \left[\frac{hE(D)(1+w_3^*-w_4^*)}{2K(1-\beta-w_3^*+w_4^*)} \right]^{\frac{1}{\beta-2}} + hE(D)v \quad \dots \dots \quad (19)$$

$$\text{Minimize } E(TC) = C E(D) + \left[\frac{hKE(D)(1+w_3^*-w_4^*)}{2(1-\beta-w_3^*+w_4^*)} \right]^{\frac{\beta-1}{\beta-2}} + \frac{hE(D)}{2} \left[\frac{hE(D)(1+w_3^*-w_4^*)}{2K(1-\beta-w_3^*+w_4^*)} \right]^{\frac{1}{\beta-2}} + hE(D)v \quad \dots \dots \quad (22)$$

الجانب التطبيقي

تم تطبيق أسلوب البرمجة الهندسية (Geometric programming) على المخزن التابع لمصرف الدم الوطني العراقي .

يعد مصرف الدم الوطني العراقي من اكبر المصادر الموجودة بالعراق ويعتبر رايد من روافد توفير الدم ومشتقاته(*) ولكافحة المرضى المحتاجين للدم [العمليات القصوية ، عمليات كبرى ، حوادث سير ، كوارث ، وأيضاً" للأمراض المزمنة مثل (الثالسيميما و اللوكيميا) الواقع قرب مدينة الطب. حيث يحتوي مصرف الدم الوطني العراقي على مخزنين لخزن المواد الأولية الداخلة في عملية الإنتاج (خزن مادة الدم) المخزن الأول والذي يعد المخزن الرئيسي والذي سوف يكون موضوع دراستنا والذي تبلغ ساحته 400 م² يستخدم لخزن (أكياس دم ، مواد معقمة ، قطن ، فضلاً عن مواد طبية أخرى لها علاقة بسحب الدم) ويكون بدرجة حرارة طبيعية من 20-25 درجة مئوية. إذ تم بالأمكان الحصول على البيانات والتي تمثل معدل الطلب الشهري لأكياس الدم وأيضاً" التكاليف لهذه المواد والتي تم الحصول عليها ، وسنأخذ للتوضيح بيانات عام 2010 للنموذج غير الاحتمالي وبالشكل الآتي:-

جدول (1)

يوضح معدل الطلب الشهري لأكياس الدم لعام 2010

نوع كيس الدم	الشهر	الطلب على نوع كيس الدم الاحدادي	الطلب على نوع كيس الدم الثاني	الطلب على نوع كيس الدم الرابع	الطلب على نوع كيس الدم الفائز	معدل الطلب الشهري لأكياس الدم D	كلفة كل وجة بالدينار العراقي α	حجج
الشهر الاول	يناير	2110	0	1000	0	777.5	29592000	
الشهر الثاني	فبراير	13784	0	929	0	3678.2	112622400	
الشهر الثالث	مارس	4960	0	1980	0	1735	64224000	
الشهر الرابع	ابريل	6628	0	7200	0	3457	151401600	
الشهر الخامس	مايو	10250	0	8200	0	4612.5	191880000	
الشهر السادس	يونيه	960	0	5040	0	1500	79488000	
الشهر السابع	июль	7020	0	5976	0	3249	136598400	
الشهر الثامن	آغسطس	400	0	1008	0	352	17395200	
الشهر التاسع	سبتمبر	6000	0	1296	0	1824	61862400	
الشهر العاشر	أكتوبر	7680	0	360	0	2010	60480000	
الشهر الحادي عشر	نوفمبر	19968	0	17016	0	9246	388800000	
الشهر الثاني عشر	ديسمبر	72	0	5841	0	1478.2	84628800	
سعر الكيس الواحد بالدينار العراقي		7200	7200	14400	18000			

جدول (2)

يبين اصناف الدم والمعدل والنسبة المئوية للطلب الشهري لأصناف الدم

أصناف الدم	المعدل	الدم السالب	الدم الموجب
معدل الطلب الشهري	875	14000	
النسبة المئوية لمعدل الطلب الشهري	%6	%94	

(*) الكريات الدم الحمراء المركزية ، الصفيحات الدموية، البلازما الطازجة المجمدة ، الراسب البارد.

جدول (3)

يوضح نتائج النموذج الأول " نماذج الخزين ذو الصنف الواحد من السلع مع معدل الطلب في حالة التزايدية في كمية الطلب بقيدين خطى ولاخطى " لعام 2010 والذي يبين مدى تأثير β المختلفة على القيم الاقتصادية المثلثى .

D β	D=777.5				D=3678.2				D=1735				D=3457			
	Q [*]	Y(Q [*])	t*	Min. t.c. Time	Q [*]	Y(Q [*])	t*	Min. t.c. time	Q [*]	Y(Q [*])	t*	Min. t.c. . time	Q [*]	Y(Q [*])	t*	Min. t.c . time
0	88.225	777.5	0.1135	4406348.009	191.89	3678.2	0.0522	9583988.094	131.79	1735	0.076	6582310.047	186.03	3457	0.0538	9291338.559
0.1	86.609	893.28	0.0467	4594305.112	196.24	4856.33	0.0315	10409952.57	132.14	2243.54	0.0467	7009596.749	189.94	4556.45	0.0325	10075623.47
0.2	89.062	1280.36	0.031	5074646.276	211.18	6667	0.0197	12032881.3	139.11	3002.27	0.0299	7926326.028	204.03	6242.11	0.0204	11625327.86
0.3	94.055	1733.58	0.0205	5843252.568	234.64	9636.99	0.0124	14577236.94	150.81	4204.65	0.0193	9369425.058	226.23	8999.31	0.0129	14054989.66
0.4	100.84	2463.79	0.0134	6973207.697	266.35	14859.3	0.0078	18419037.83	166.53	6232.64	0.0124	11515142.41	256.22	13831	0.0081	17718704.47
0.5	108.55	3708.89	0.0086	8610589.385	305.91	24783	0.0048	24265514.7	185.37	9892.58	0.0078	14703890.74	293.51	22974.3	0.005	23282638.8
0.6	115.43	5950.5	0.0086	11006197.75	350.28	45300.3	0.0028	33399018.1	204.8	16977.2	0.0048	19527050.78	335.1	41775.3	0.003	31951682.16
0.7	117.27	10113.1	0.0054	14580605.28	387.6	91070.8	0.0016	48189928.07	217.45	31468.4	0.0029	27035144.35	369.54	83423.1	0.0017	45944793.98
0.8	103.97	17191.7	0.0033	20029894.83	379.64	192849	0.0009	73134863.37	202.97	59921.5	0.0017	39100103.19	360.52	175112	0.0009	69450890.82
0.9	51.919	19685.7	0.0019	28523894.32	213.26	295872	0.0005	117161801	107.71	79806.6	0.0009	59172112.54	201.57	265542	0.0005	110738542.3

D β	D=4612.5				D=1500				D=3249				D=352			
	Q [*]	Y(Q [*])	t*	Min. t.c. Time	Q [*]	Y(Q [*])	t*	Min. t.c. time	Q [*]	Y(Q [*])	t*	Min. t.c. . time	Q [*]	Y(Q [*])	t*	Min. t.c . time
0	214.89	4612.5	0.0466	10732398.38	122.54	1500	0.0817	6120321.342	180.35	3249	0.0555	9007483	59.363	352	0.1686	2964830.893
0.1	221.07	6128.2	0.0279	11726978.79	122.4	1931.85	0.0505	6492703.195	183.84	4274.94	0.0336	9751869.783	57.072	435.498	0.1082	3027500.225
0.2	239.48	8478.12	0.0174	13645244.46	128.3	2572.41	0.0324	7310654.405	197.11	5844.11	0.0211	11231381.31	57.345	551.989	0.0725	3267435.583
0.3	268.06	12372.2	0.0109	16653263.49	138.44	3580.64	0.021	8600657.155	218.12	8403.54	0.0133	13551200.91	59.011	722.871	0.0493	3666139.047
0.4	306.82	19304.5	0.0067	21218031.47	152.05	5267.3	0.0136	10514821.13	246.47	12873.4	0.0084	17044663.11	61.449	985.535	0.0336	4249462.655
0.5	355.73	32682.1	0.0041	28217824.87	168.23	8280.47	0.0086	13344228	281.62	21296.3	0.0052	22339104.27	64.002	1408.01	0.0227	5076850.678
0.6	411.75	60882.7	0.0024	39259858.24	184.58	14038.1	0.0054	17598997.4	320.58	38523	0.0031	30566376.93	65.539	2113.69	0.0151	6248997.613
0.7	461.31	125429	0.0014	57355155.56	194.42	25614.5	0.0032	24171688.28	352.31	76414.2	0.0018	43803195.54	63.748	3297.44	0.0099	7925721.99
0.8	458.45	274239	0.0007	88316527.94	179.78	47781.4	0.0019	34634138.3	342.35	158999	0.001	65950753.8	53.719	5011.42	0.0063	10348575.14
0.9	261.98	439058	0.0004	143929766.2	94.357	61917.9	0.0011	51838813.93	190.51	238308	0.0005	104664427.9	25.261	4943.2	0.0039	13878360.08

D β	D=1824				D=2010				D=9246				D=1478.2			
	Q [*]	Y(Q [*])	t*	Min. t.c. Time	Q [*]	Y(Q [*])	t*	Min. t.c. time	Q [*]	Y(Q [*])	t*	Min. t.c. .time	Q [*]	Y(Q [*])	t*	Min. t.c. .time
0	135.13	1824	0.0741	6749024.621	141.85	2010	0.0706	7084784.165	304.24	9246	0.0329	15195169.19	121.65	1478.2	0.0823	6075684.232
0.1	135.67	2361.89	0.0455	7196601.114	142.78	2609.75	0.0433	7573956.605	318.78	12523.2	0.0194	16909965.59	121.46	1903	0.0508	6442867.533
0.2	143.03	3166.04	0.0291	8149699.087	150.96	3509.87	0.0275	8601417.554	352.42	17740.3	0.0118	20080236.63	127.27	2532.74	0.0327	7251435.659
0.3	155.32	4443.35	0.0187	9649227.865	164.45	4946.06	0.0177	10216430.02	403.54	26657.3	0.0072	25070137.3	137.25	3523.24	0.0212	8526908.446
0.4	171.82	6603.77	0.012	11881885.79	182.57	7388.44	0.0113	12625319.82	473.86	43138.6	0.0044	32769214.63	150.66	5178.88	0.0137	10419049.49
0.5	191.65	10516.3	0.0076	15202528.87	204.47	11841.5	0.0071	16219220.79	565.54	76461.5	0.0026	44860957.66	166.59	8133.62	0.0087	13214622.04
0.6	212.25	18123.5	0.0047	20237402.35	227.49	20574.2	0.0044	21690874.85	676.65	150996	0.0015	64517201.31	182.66	13772.2	0.0054	17415921.35
0.7	225.98	33775.2	0.0028	28095741.87	243.5	38746.9	0.0026	30274704.08	787.62	335359	0.0008	97925009.75	192.24	25089.6	0.0033	23901005.33
0.8	211.61	64770.6	0.0016	40764523.11	229.44	75331.7	0.0015	44200283.22	818.41	808973	0.0004	157660625.5	177.6	46705.6	0.0019	34214169.5
0.9	112.72	87081.1	0.0009	61925197.04	123.12	103148	0.0008	67640198.43	492.98	1476319	0.0002	270839493.4	93.11	60357.2	0.0011	51153458.38

علمًا أن

$$W_4^* = 0.9, \quad W_3^* = 0.1, \quad W_2^* = 0.25, \quad W_1^* = 0.75, \quad b_2 = 160000, \quad b_1 = 10000$$

$W_i =$ (يمثل وزن كل حد (مقدار مساهمة كل حد) في دالة الهدف)
 $i=1,2,...,4$

b = الح الأقصى لمتوسط مستوى المخزون

b = الح الأقصى لعدد الطلبات خلال وحدة الزمن

K = كلفة التجهيز

h = كلفة الاحتفاظ بالمخزون

• الناتجة:

نلاحظ عند تطبيقنا للنموذج أن هناك علاقة طردية بين معدل الطلب (Q^*) وقيمة β . أما العلاقة بين طول الدورة المخزنية المثلثي t^* وقيمة β فهي علاقة عكسية وأخيراً "العلاقة بين الكلفة الكلية الصغرى (Min. T. C/time)(Q^*) وقيمة β هي علاقة طردية ، وأخيراً" نلاحظ ان معدل الطلب (Q^*) و الكلفة الكلية الصغرى (Q^*) هي علاقة طردية. Min. T. C. time (Q^*) هي علاقة طردية.

الأستنتاجات والتوصيات

أولاً:- الاستنتاجات

ان الاستنتاجات التي خرج بها هذا البحث يمكن تقسيمها و كالتالي:-

- 1- اثبات قدرة أسلوب البرمجة الهندسية في حل المسائل المعقدة وبطريقة سهلة واعطاء نتائج تحليلية صريحة .
- 2- ايجاد أقل كلفة كلية ممكنة وافضل كمية ممكن تزويدها الى مخزن المصرف وأفضل وقت ممكن ، بحيث تتمكن مصرف الدم من الاستفادة من نتائج البحث.
- 3- من خلال الدراسة و التحليل اتضح ان الطلب (الاستهلاك) متغير ، وأن المعدل الشهري والتباين (التشتت) للطلب يتوزع عن توزيعاً "طبيعاً" ، عن طريق استخدام برنامج التحليلات الإحصائية العالمي (Easy Fit 5.5 Professional).
- 4- توصلنا الى ان هناك علاقة طردية تربط معلمة التغير (β) مع معدل الطلب (Q) و الكلفة الكلية للخزين حيث بتنايز (β) تتنايز كل من معدل الطلب والكلفة الكلية للخزين ، وبالتالي يؤدي هذا التنايز الى تناقص في طول الدورة المخزنية**.

ثانياً:- التوصيات

- 1- لقد أصبحت مشكلة السيطرة على الخزين من الأمور المهمة والمكلفة في الوقت نفسه مما يتطلب التعامل معها استخدام الأساليب العلمية مثل أساليب بحوث العمليات وذلك في استخدام النماذج الاحتمالية وغير الاحتمالية كأسلوب للحل أو كمنهجية للتطبيق .
- 2- لاشك أن وجود قسم متخصص بالخزين في مصرف الدم الوطني العراقي له تأثير كبير في تحسين أداء المخازن ، وبالتالي هذا الاهتمام يعكس مدى الاهتمام الذي يلقيه موضوع السيطرة على الخزين من قبل المسؤولين ، ولابد من الاعتناء به ورصد الخبرات العلمية المتمنكة لنجحتها بعملية خزين لها أساس علمي ومنطقى رصين .
- 3- ضرورة دراسة الطلب غير الاعتيادي على اكياس الدم في الحالات الاستثنائية مثل (الانفجارات وال Kovarث ... الخ) والتي يصعب معها معرفة التوزيع الاحتمالي الذي يتبعه هذا النوع من الطلب . وبالتالي ممكن أن تكون الخسائر البشرية وممكن تفاديهما بضياغة عملية الخزين في مصرف الدم وفق المنطق الأكاديمي الذي لا يمكن أن تكون به الخسائر غير محسوبة .
- 4- الحاجة الى تثبيت معلومات حول الكميات التي يتم الاحتفاظ بها ، وذلك لعدم اتاحة المجال للأجهاد والذي بدوره يؤثر على الخزين من حيث الوقت والكمية المناسبين .

المصادر

أولاً:- المصادر العربية

- 1- الدوسرى، لمى عبد الرحمن، ((ملاحظات حول استخدامات البرمجة الهندسية في حل نماذج المخزون متعدد السلع المقيد)) (2006م)، رسالة ماجستير، كلية العلوم جامعة الملك عبدالعزيز .
- 2- الشبنري ، هدى بنت محمد بن حامد، ((نماذج المخزون السلعي الاحتمالي والغير الاحتمالي بقيود باستخدام البرمجة الهندسية)) (2008م) الممكلة العربية السعودية جامعة أم القرى.
- 3- الشمرتي ، حامد سعد نور((بحوث العمليات مفهوماً وتطبيقاً)) (2010) ص [448-551].
- 4- القبه جي ، صباح الدين ، وائل معلا، محمد نايفه ، حسام مراد، محمد نوار العوا بحوث العمليات، دمشق ، سوريا، 1998.

ثانياً :- المصادر الانكليزية

- 5- Abuo-EL-Ata , M.O. , Forgan, Hala A, EL-Wakeel, Mona F , " Probabilistic multi-item inventory model with varying order cost under two restrictions: A geometric programming approach" (2003) . International Journal of Production Economics Vol. 83, No. 3, 11 March 2003, Pages 223–231.
 - 6- Fabryck ,W.J. ,and Banks,J. ,1967 :" procurement and inventory system :theory and analysis" ,Reinhold publishing corporation , U.S.A.
 - 7- Fergany .H.A., " Periodic Review Probabilistic Multi – Item Inventory System With Zero Lead Time Under Constraints And Varying Order cost" (2005) .American Journal of Applied Sciences 2(8) ,Pages1213-1217.
 - 8- Frank Grange , 1998 " CHALLENGES IN MODELING DEMAND FOR INVENTORY OPTIMIZATION OF SLOW-MOVING ITEMS "Proceedings of the I998 Winter Simulation Conference D.J. Medeiros, E.F. Watson, J.S. Carson and M.S. Manivannan, eds. pp1211-1217.
 - 9- Gongxian Xu ,2013 , " Steady-state optimization of biochemical systems through geometric programming" European Journal of Operational Research 225 (2013) PP 12–20 European Journal of Operational Research.
 - 10-Kotb.K.A.M. and Genedi .H.M. and Zaki .S.A., " Quality Control For Probabilistic Single-Item EOQ Model With Zero Lead Time Under Two Restriction : A Geometric Programming Approach " (2011)International Journal of Mathematical Archive-2(3),Mar.-2011,Pages:335-338.
 - 11-RAO . Singiresu S.,"ENGINEERING OPTIMIZATION Theory and Practice Third Editio" AWiley-Interscience Publication John Wiley& Sons , New York(1996).
-
.....
.....